



TÉCNICO SUPERIOR EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Esta carrera es de tres años, y al finalizar se obtiene el título de **Técnico Superior en Mantenimiento Industrial con orientación en Seguridad e Higiene en el Trabajo.**

Este técnico está **capacitado para ser competente en la identificación de problemas relevantes en la práctica del mantenimiento industrial**, conservando en óptimas condiciones de funcionamiento el equipo y maquinaria eléctrica, mecánica, hidráulica, neumática y cualquier otra nueva tecnología con que cuenta una industria o institución de bienes y servicios, haciendo hincapié en las condiciones máximas y legales de higiene y seguridad en el trabajo, y teniendo en cuenta las normas de calidad estandarizadas referidas a los Sistemas de Gestión de Calidad en general y a las normas medio ambientales en particular.

Tiene tres áreas principales de competencia:

- Inspeccionar, administrar, evaluar, y ejecutar trabajos relacionados con el mantenimiento de equipos, máquinas e instalaciones en plantas industriales.
- Organizar y ejecutar trabajos de mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo, teniendo en cuenta las máximas condiciones de higiene y seguridad en el trabajo, y las normas de calidad medio ambientales.
- Integrar equipos de trabajo para estudiar y asesorar sobre problemas de mantenimiento industrial, teniendo en cuenta las normas de calidad estandarizadas referidas a los Sistemas de Gestión de Calidad.

● La carrera incluye materias como Matemática, Química General e Industrial, Organización Industrial, Física, Electricidad, Sistemas de Gestión de Calidad, Prácticas Profesionalizantes, Dibujo Técnico, Mecanismos y Elementos de Máquinas, Tecnología de los Materiales y Ensayo, Electrónica, Mantenimiento Eléctrico y Mecánico, Inglés Técnico, Computación, Mecánica, Soldadura, Planeamiento, Ergonomía, entre otras.

Este técnico puede actuar en los ámbitos público privado y estatal, empresas y

1° AÑO

MÓDULO	DURACIÓN	HORAS
MATEMÁTICA	ANUAL	3
QUÍMICA GENERAL E INDUSTRIAL	ANUAL	4
ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL	ANUAL	3
FÍSICA BÁSICA	ANUAL	4
ELECTRICIDAD BÁSICA	ANUAL	5
SISTEMAS DE GESTIÓN DE CALIDAD	ANUAL	3
PRÁCTICA PROFESIONALIZANTE I	ANUAL	2
SOCIEDAD Y ESTADO	1° CUATRIM.	3
DIBUJO TÉCNICO	2° CUATRIM.	5

2° AÑO

MÓDULO	DURACIÓN	HORAS
SEGURIDAD I-MECANISMOS Y ELEM. TEC.DE LOS MATERIALES Y ENSAYO	ANUAL	3
ELECTRÓNICA	ANUAL	4
MANTENIM. ELÉCTRICO Y MECÁNICO	ANUAL	4
INGLÉS TÉCNICO	ANUAL	4
PRÁCTICA PROFESIONALIZANTE II	ANUAL	3
COMPUTACIÓN	1° CUATRIM.	3
MECÁNICA BÁSICA	2° CUATRIM.	3

3° AÑO

MÓDULO	DURACIÓN	HORAS
TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA	ANUAL	3
PLANEAMIENTO DEL MAN. IND. EDIF.	ANUAL	4
CÓMPUTOS, PRES. Y PLIEGOS ESPEC.	ANUAL	4
ERGONOMÍA	ANUAL	4
PRÁCTICA PROFESIONALIZANTE III	ANUAL	4
HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL	ANUAL	3
GESTIÓN AMBIENTAL	ANUAL	3
TEORÍAS Y TÉCNICAS COMUNIC.	1° CUATRIM.	3
SEGURIDAD II- PROTECCIÓN FUEGO	2° CUATRIM.	3

organizaciones de la sociedad civil con el fin de promover condiciones higiénicas en ambientes laborales, diseñando métodos más seguros a fin de que las actividades de variada naturaleza se desarrollen sin peligro en el ámbito laboral.

